



## SpB LED

Wysokowydajne oprawy LED do magazynów, hal produkcyjnych i innych ogólnych zastosowań w oświetleniu przemysłowym. Dostarczane z opcjonalnym wyposażeniem czujnika. Wykorzystuje najnowszą technologię LED zgodną ze standardem Zhaga (<http://www.zhagastandard.org/>) w zakresie interoperacyjności komponentów.

Dioda SP120 LED jest dostępna w zakresie mocy wyjściowych i formatów rozpraszania światła – szeroki zakres dla obszarów otwartych lub wąski zakres do zastosowań w regałach. Nasze testy wykazały wyższą o 50% wydajność luksów w w zastosowaniach regałowych w porównaniu z naszym odpowiednikiem w oprawie T5 z reflektorami o wysokiej wydajności.

Wydajność diod LED do 179 lm / wat oraz sprawność pełnego obwodu od 135 do 155 lm / wat.

Żywotność elementów LED nominalnie do 50 000 godzin.

### Obudowa:

Korpus ze stali galwanizowanej.

### Zakres :

#### Do zastosowań regałowych

- SP120 HP LED 42200 8800 lumenów
- SP120 HP LED 21100 4400 lumenów
- SP120 HP LED 44000 18000 lumenów

#### Do zastosowań ogólnych

- SP120 HP LED 21100 4400 lumenów
- SP120 HP LED 42200 8800 lumenów
- SP120 HP LED 44000 18000 lumenów

### Opcje:

- Instalacja czujnika PIR z wbudowaną fotokomórką.
- Ściemnialny statecznik
- Opcje kolorów: 3000K, 4000K, 5000K, 6500K

### Zgodność z następującymi standardami :

- Bezpieczeństwo: EN 60598
- Harmonia: EN 61000-3-2
- Tłumienie RFI: EN 55015 | EN 55022 A
- Wydajność: EN 60929
- Odporność: EN 61547
- Moduł LED: EN 62031
- Wydajność układu sterowania LED: EN 62384
- Bezpieczeństwo układu sterowania LED: EN 61347-2-13
- Ogólne wyposażenie i bezpieczeństwo układów sterujących: EN 61437-1